This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

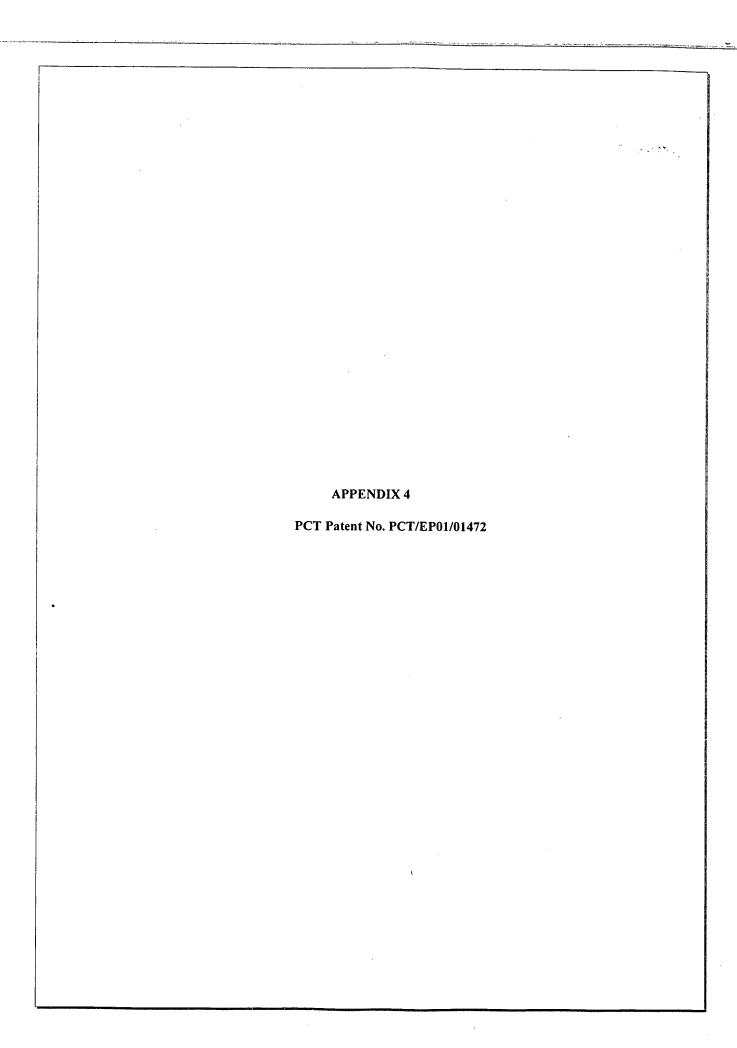
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.



(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Būro



| 1200 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 |

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 30. August 2001 (30.08.2001)

PCT

(71)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/63727 A1

Anmelder Gur alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VOITH STEMENS HYDRO POWER GENERA-TION GMBH & CO. KG [DE/DE]; Alexanderstrasse 11,

(51) Internationale Patentklassifikation":

H02K 3/40

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP01/01472

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. Februar 2001 (10.02.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

100 08 803.1 25. Februar 2000 (25.02.2000)

89522 Heidenheim (DE).

(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (ran für US): PEIER, Dirk [DE/DE]; Weinbraubenweg 2, 44267 Dortmund (DE). TEMMEN, Katrin [DE/DE]; Therwingenstrasse 15, 44396 Doctmund

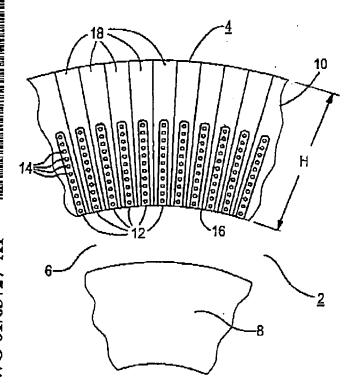
(74) Anwalt: WEITZEL & PARTNER; Friedenstrasse 10. 89522 Heidenheim (DE).

(81) Bestimmungsstuaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR. BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ELECTRIC ROTARY MACHINE

(54) Bezeichnung: ELEKTRISCHE ROTATIONSMASCHINE



(S7) Abstract: The invention relates to an electric rotary machine (2), especially a high-voltage generator. The aim of the invention is to provide such a machine with a more efficient cooling and a good insulation. To this end, the high voltage conductors (14) are embedded in channels (12) via a special ceramic powder embedding material (20). Said embedding material (20) has a good thermoconductivity, excellent electrical insulation properties and contains especially aluminum oxide and aluminum nitride as the powder components.

(57) Zusammenfassung: Um bei einer elektrischen Rotationsmaschine insbesondere ein Hochspannungsgenerator. eine effiziente Kühlung und cine gute Isolation zu gewährleisten, sind Hochspannungsleiter (14) in Kanälen (12) über ein insbesondere keramisches und pulverförmiges Einbettmaterial (20) eingebettet. Das Einbettmaterial (20) weist eine gute thermische Leitfähigkeit und ein hohes elektrisches Isolationsvermögen auf und hat als Polverkomponenten insbesondere Aluminiamoxid and Aluminiamoticid.

WO 01/63727 AJ

CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN. IS, IP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, FL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TI, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsstanten (regional): ARIPO-Patent (GH. GM. KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche gelienden Frist: Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen sintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guldance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang Jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Beschreibung

Elektrische Rotationsmaschine

Die Erfindung betrifft eine elektrische Rotationsmaschine, insbesondere einen Hochspannungsgenerator, mit einem Stator, der einen Grundkörper und eine Statorwicklung mit einer Anzahl von im Grundkörper verlaufenden Hochspannungsleitern aufweist.

10

- Eine konventionelle elektrische Rotationsmaschine, beispielsweise ein Turbogenerztor für einen Einsatz im Bereich der
 Energieerzeugung ist für eine relativ geringe Spannung von
 10-25kV ausgelegt. Die Rotationsmaschine, insbesondere Gene15 rator auf die sich die vorliegende Erfindung bezieht, ist
 demgegenüber für Hochspannung ausgelegt. Unter Hochspannung
 wird hierbei der Bereich von 30 KV bis zu mehreren 100 KV
 verstanden. Ein derartiger Hochspannungsgenerator ist insbesondere für die Netzspannung des Fernnetzes ausgelegt, also
 20 beispielsweise für 110 KV. Der entscheidende Vorteil des
 Hochspannungsgenerators ist darin zu sehen, dass er Strom unmittelbar in das Fernnetz einspeisen kann, ohne dass ein
 Transformator notwendig ist.
- Der wesentliche Unterschied zwischen einem herkömmlichen Generator und einem Hochspannungsgenerator ist in der Auslegung ihrer Wicklungen zu sehen. Insbesondere betrifft dies die Ausbildung der einzelnen Leiter, die beim Hochspannungsgenerator als Hochspannungsleiter ausgebildet sind. Aufgrund der auftretenden sehr hohen Spannungen müssen die Hochspannungsleiter eine prinzipiell andere Isolierung als die Leiter beim herkömmlichen Generator aufweisen. Die Hochspannungsleiter ähneln insbesondere herkömmlichen Hochspannungskabeln und weisen beispielsweise ein Bündel von Leitersträngen auf, die von einer entsprechenden Isolierung, insbesondere eine Kunststoffisolierung, umgeben sind.

Aufgrund der hohen Spannungen erfordern Hochspannungsgeneratoren eine Neuauslegung im Hinblick auf elektrische/mechanische Randbedingungen sowie im Hinblick auf die Generatorkihlung.

In der WO 97/45934 und in der WO 97/45914 wird jeweils ein Hochspannungsgenerator beschrieben, dessen Stator eine Statorwicklung mit einer Anzahl von Hochspannungsleitern aufweist. Der Stator ist aus einzelnen zahnartigen Statorsegmen-10 ten gebildet, die sich jeweils in Längsrichtung des Generators erstrecken und eine in etwa trapezförmige Querschnittsfläche aufweisen. Die einzelnen Statorsegmente bilden einen Grundkörper des Stators. In diesem Grundkörper, insbesondere in jedem der Statorsegmente, ist eine Nut eingearbeitet, in der jeweils mehrere der Hochspannungsleiter angeordnet sind. Die Nut verläuft ebenso wie die Hochspannungsleiter in Längsrichtung des Generators und erstreckt sich in radialer Richtung in den Grundkörper des Stators hinein. Die einzelnen in einer Nut angeordneten Hochspannungsleiter bilden in radialer Richtung eine Reihe. Jede einzelne der Nuten weist eine komplexe Geometrie auf, bei der die Seitenwände der Nut aus zu den einzelnen Höchspannungsleitern korrespondierenden Auswölbungen gebildet sind. Im Querschnitt gesehen ist die Nutform vergleichbar mit der einer Fahrradkette.

25

35

15

Zur Kühlung des Stators ist gemäß der WO 97/45914 eine Anzahl von Kühlkanälen vorgesehen, die sich in Längsrichtung durch den Grundkörper erstrecken und zwischen den einzelnen Nuten angeordnet sind. In jeden dieser Kühlkanäle wird eine Kühlleitung eingebracht, die beim Betrieb von einem Kuhlmittel durchströmt wird. Um einen guten thermischen Kontakt zum Grundkörper zu ermöglichen, ist hierbei notwendig, ein Füllmaterial zwischen der jeweiligen Kühlleitung und dem zugeordneten Kühlkanal einzubringen. Da zudem zwischen den Hochspannungsleitern und dem Grundkörper zumindest in Teilbereichen ein Luftspalt besteht, ist der Wärmetransport von den Hochspannungsleitern zu den Kühlkanälen erschwert.

Die WO 97/45934 befasst sich unter anderem mit der Isolierung der Hochspannungsleiter oder Hochspannungskabel. Deren Isolationshulle weist insbesondere einen speziellen Mehrschichtaufbau zur elektrischen Isolation auf. Zur Verstärkung der Isolationswirkung ist zusätzlich eine spezielle Innenauskleidung oder Beschichtung der Nut vorgesehen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine elektrische Rotationsmaschine, insbesondere einen Hochspannungsgenerator, anzugeben, bei der ein sicherer und zuverlässiger Betrieb gewährleistet ist.

Die Aufgabe wird gemäß der Erfindung gelöst durch eine elektrische Rotationsmaschine, insbesondere ein Hochspannungsgenerator, mit einem Stator, der einen Grundkörper und eine Statorwicklung mit einer Anzahl von im Grundkörper verlaufenden Hochspannungsleitern aufweist, wobei zumindest einige der Hochspannungsleiter im Grundkörper mittels eines Einbettmaterials eingebettet sind.

20

25

10

Dies hat den wesentlichen Vorteil, dass zwischen dem einzelnen Hochspännungsleiter und dem Grundkörper kein Luftspalt auftritt, welcher als thermischer Isolator wirkt. Mit Hilfe des Einbettmaterial ist daher ein guter Wärmeabtransport vom Hochspannungsleiter erzielt. Dadurch ist die Effektivität eines Kühlsystems erhöht.

Sind mehrere Hochspannungsleiter gemeinsam in einer Nut oder in einem Kanal im Grundkörper angebracht, so sorgt das Ein30 bettmaterial in vorteilhafter Weise dafür, dass die Position der einzelnen Hochspannungsleiter zueinander fixiert ist. Es ist in diesem Fall also nicht notwendig, die Lagefixierung der Hochspannungsleiter über eine komplexe Geometrie der Nut zu verwirklichen.

35

In einer bevorzugten Ausführungsform weist das Einbettmaterial eine gute thermische Leitfähigkeit und/oder ein gutes elektrisches Isolationsvermögen auf. Eine gute thermische Leitfähigkeit sorgt für eine effektive Kühlung und das elektrische Isolationsvermögen verhindert beispielsweise das Auftreten von elektrischen Überschlägen zwischen den einzelnen Hochspannungsleitern. Vorzugsweise erfüllt das Einbettmaterial diese beiden Eigenschaften in Kombination, so dass in einfacher Weise die Vorteile einer hohen thermischen Leitfähigkeit, einer guten elektrischen Isolierung und einer Lagefixierung der Hochspannungsleiter verwirklicht ist.

10

20

35

Für eine einfache Handhabung ist in einer bevorzugten Ausgestaltung das Einbettmaterial pulverförmig. Damit ist gewährleistet, dass die Hohlräume zwischen dem Hochspannungsleiter und dem Grundkörper weitgehend vollständig mit dem Einbettmaterial ausgefüllt sind.

Bevorzugt ist das Einbettmaterial ein keramisches Pulver mit guter thermischer Leitfähigkeit und/oder mit einem guten elektrischen Isolationsvermögen, da keramische Pulver sich insbesondere im Hinblick auf das elektrische Isolationsvermögen sehr gut eignen.

Als keramisches Fulver wird vorzugsweise Aluminiumoxid verwendet, welches sowohl ein guter thermischer Leiter als auch ein guter elektrischer Isolator und zugleich kostengünstig ist. Als weitere Pulver werden bevorzugt auch Aluminiumnitrid, Bornitrid oder Magnesiumoxid oder eine Mischung dieser Pulver untereinander herangezogen. Beispielsweise wird als bevorzugtes keramisches Pulver eine Mischung aus Aluminiumnitrid und Aluminiumoxid verwendet.

Zweckdienlicherweise sind mehrere der Hochspannungsleiter gemeinsam mit einem sich in Längsrichtung durch den Grundkörper verlaufenden Kanal in radialer Richtung nebeneinander angeordhet, wodurch ein vergleichsweise einfacher Aufbau des Stators ermöglicht ist. Zweckdienlicherweise ist der Kanal dabei von ebenen Seitenwänden begrenzt und weist insbesondere eine rechteckige Querschnittsfläche auf. Dies ist zum einen herstellungstechnisch sehr einfach zu verwirklichen und andererseits wirkt sich die weitgehend glatte Außenkontur des Kanals ohne Wölbungen und Spitzen positiv auf die beim Generatorbetrieb auftretenden magnetischen und elektrischen Felder aus.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird im Folgenden an-10 hand der Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen jeweils in stark vereinfachten Darstellungen:

- FIG 1 einen Ausschnitt aus einem Querschnitt durch einen Generator und
- 15 FIG 2 einen ausschnittsweise dargestellten Kanal in einem Grundkörper eines Stators, in dem mehrere Hochspannungsleiter mittels eines Einbettmaterials eingebettet sind.
- 20 Gemäß der ausschnittsweisen, segmentartigen Darstellung eines Querschnitts durch einen als Hochspannungsgenerator ausgebildeten Generator 2 nach FIG 1 weist der Generator 2 einen Stator 4 auf, der unter Bildung eines Luftspaltes 6 einen Rotor 8 kreisringartig umgibt. Der Stator 4 umfasst einen
- Grundkörper 10, in den sich mehrere Kanäle 12 erstrecken. In den einzelnen Kanälen 12 verlaufen jeweils mehrere Hochspannungsleiter 14 mit rundem Querschnitt, die im jeweiligen Kanal 12 nebeneinander angeordnet sind und eine Reihe bilden. Die Kanäle 12 verlaufen in Axial- oder Längsrichtung des Ge-
- nerators 2 und erstrecken sich zugleich in radialer Richtung in den Grundkörper 10 hinein. Sie erstrecken sich hierbei beginnend von der rotorseitigen Innenseite 16 des Stators 4 in diesen bis zu etwa 2/3 der Statorhöhe H hinein.
- Der Grundkörper 10 ist von einzelnen zahnartigen Statorsegmenten 18 gebildet, die jeweils ein in etwa trapezförmiges Querschnittsprofil haben und sich in Längsrichtung des Gene-

rators 2 erstrecken. Die einzelnen Statorsegmente 18 bilden den zylinderförmigen Grundkörper 10.

Wie anhand eines vergrößert dargestellten Kanals aus FIG 2 zu entnehmen ist, sind die Hochspannungsleiter 14 in den einzelnen Kanälen 12 jeweils von einem pulverförmigen Einbettmaterial 20 umgeben, welches die zwischen den Hochspannungsleitern 14 und dem Kanal 12 verbleibenden Hohlräume vollständig ausfüllt. Das Einbettmaterial 20 ist vorzugsweise ein Aluminiumoxid-niumoxid-Pulver oder eine Mischung aus einem Aluminiumoxid-und einem Aluminiumnitrid-Pulver. Auch Bornitrid oder Magnesiumoxid können als Einbettmaterial 20 herangezogen werden.

Das pulverförmige Einbettmaterial 20 ermöglicht in einfacher Weise die einzelnen Hochspannungsleiter 14 im Kanal 12 anzuordnen. Das Einbettmaterial 20 sorgt hierbei dafür, dass die einzelnen Leiter 14 sowohl vom Grundkörper 10, also von den Seitenwänden 22 des Kanals 12, und zugleich voneinander beabstandet sind. Insbesondere wird dadurch ein gleichmäßigerer Abstand untereinander sowie zum Grundkörper 10 erreicht. Dies ist insbesondere im Hinblick auf möglichst homogen und gleichmäßig verlaufende elektrische und/oder magnetische Felder von Vorteil.

Zudem ist durch die gleichmäßige Beabstandung der einzelnen Hochspannungsleiter 14 die Gefahr von Schädigungen aufgrund überhöhter Potenzialdifferenzen zwischen den Hochspannungsleitern 14 untereinander und zwischen ihnen und dem Grundkörper 10 gering. Zu hohe Potentialunterschiede führen unter Umständen zu Überschlägen, die die Isolationswirkung beeinträchtigen.

Das pulverförmige Einbettmaterial 20 verbessert somit die Isolation der einzelnen Hochspannungsleiter 14 zueinander und zum Grundkörper 10. Die Hochspannungsleiter 14 weisen zu Isolationszwecken bereits eine Isolierhülle 24 auf, die den eigentlichen Leiterkern 26 umgibt. Die Isolierhülle 24 besteht

vorzugsweise aus einem Isolationsmaterial, beispielsweise Kunststoff, wie as bei herkömmlichen Hochspannungskabeln verwendet wird.

Neben der isolierenden Funktion bewirkt das Einbettmaterial 20 darüber hinaus auch eine gute thermische Ankopplung
der Hochspannungsleiter 14 an den Grundkörper 10, welcher
mittels eines Kühlmittels, das durch Kühlkanäle 28 geführt
wird, gekühlt wird. Die Kühlmittelkanäle 28 sind im Grundkörper 10 vorzugsweise zwischen den Kanälen 12 angeordnet und
verlaufen in Längsrichtung des Generators 2. Als Kühlmittel
wird ein Kühlgas, wie beispielsweise Luft oder Wasserstoff
oder auch eine Kühlflüssigkeit, wie beispielsweise Öl, herangezogen. Bei Turbogeneratoren hoher Leistung wird aufgrund
der guten Kühlleistung üblicherweise Wasserstoff als Kühlmittel verwendet.

Da die einzelnen Hochspannungsleiter 14 mittels des Einbettmaterials 20 in ihrer Lage im Kanal 12 fest positioniert

20 sind, braucht dieser keine Halte- oder Stützfunktion für die
Hochspannungsleiter 14 zu übernehmen. Er ist daher vorzugsweise entsprechend einfach ausgestaltet, und zwar - wie dargestellt - insbesondere mit einem rechteckförmigen Querschnitt. Damit ist ein im Wesentlichen glatter Verlauf der

25 Seitenwände 22 ermöglicht, was im Hinblick auf elektrische
und/oder magnetische Eigenschaften vorteilhaft ist. Vorzugsweise ist der Kanal 12 an seinem im Stator 4 gelegenen stirnseitigen Ende 30 gerundet.

Gemäß FIG 2 übertrifft die Breite B des Kanals 12 den Durchmesser D der Hochspannungsleiter 14. Damit ist gewährleistet, dass zwischen den Hochspannungsleitern 14 und dem Kanal 12 eine zusätzliche vom Einbettmaterial 20 gebildete elektrische Isolationsschicht vorhanden ist. Bei ausreichender Isolation des Leiterkerns 26 über die Isolierhülle 24 kann die Breite B des Kanals 12 an den Durchmesser D angepasst sein, so dass die Hochspannungsleiter 14 an den Seitenwänden 22 anliegen.

Beim Einbringen der Hochspannungsleiter 14 in die Kanäle 12 wird beispielsweise derart vorgegangen, dass die einzelnen Hochspannungsleiter 14 und das Einbettmaterial 20 abwechselnd in den Kanal 12 eingebracht werden, um eine gleichmäßige Beabstandung der einzelnen Hochspannungsleiter voneinander zu erzielen. Das pulverförmige Einbettmaterial wird vorzugsweise durch Schütteln oder Rütteln verdichtet. Aufgrund der Unterteilung des Grundkörpers 10 in einzelne Statorsegmente 18 ist ein derartiges Vorgehen ohne Probleme zu verwirklichen.

10

35

Patentansprüche

- 1. Elektrische Rotationsmaschine (2), insbesondere Hochspannungsgenerator, mit einem Stator (4), der einen Grundkör5 per (10) und eine Statorwicklung mit einer Anzahl von im
 Grundkörper (10) verlaufenden Hochspannungsleitern (14) aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest einige der Hochspannungsleiter (14) im Grundkörper (10) mittels
 eines Einbettmaterials (20) eingebettet sind.
 - 2. Maschine (2) nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, dass das Einbettmaterial (20) eine gute thermische Leitfähigkeit und/oder ein gutes elektrisches Isolationsvermögen aufweist.
- 3. Maschine (2) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Einbettmaterial (20) pulverförmig ist.
- 4. Maschine (2) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Einbettmaterial (20) ein keramisches Pulver mit guter thermischer Leitfähigkeit und/oder mit einem guten elektrischen Isolationsvermögen ist.
- 25 5. Maschine (2) nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass das keramische Pulver zumindest eine der Komponenten Aluminiumoxid, Aluminiumnitrid, Bornitrid oder Magnesiumoxid aufweist.
- 30 6. Maschine (2) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere der Hochspannungsleiter (14) gemeinsam in einem in Längsrichtung durch den Grundkörper (10) verlaufenden Kanal (12) in radialer Richtung nebeneinander angeordnet sind.
 - 7. Maschine (2) nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Kanal (12) von ebenen Seitenwänden (22) be-

grenzt ist und insbesondere eine rechteckige Querschnittsfläche aufweist.

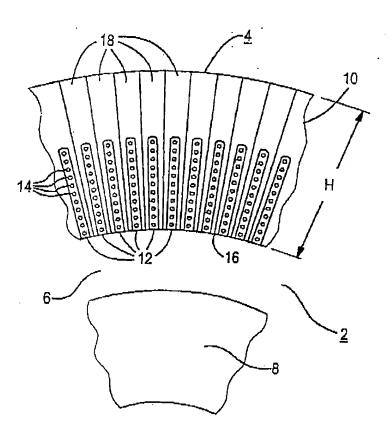


Fig. 1

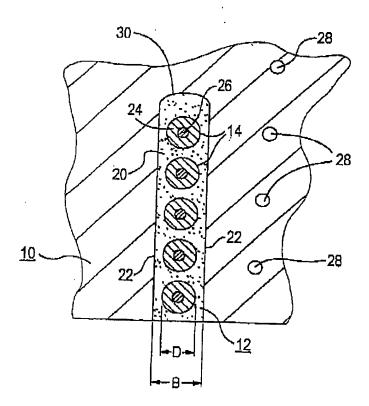


Fig. 2

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter 181 Application No PCT/EP 01/01472

A CLASS	FIGATION FSUBJECT MATTER H02K3/40		
According !	io international Parent Classification (IPC) or to both national c	Sectification and IPO	
B. FIELDS	SEARCHED		
IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by dae HO2K	silication symbols)	
Cocumanta	ulon searched other than minimum documentation to the exten	t that such documents are included. In the fields s	earched
Electronic d	is a base consulted during the international search (name of d	bils, base and, where practical, search terms used	יים
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Calegory *	Citation of document, with indication, where appropriate, of	(ye terenant bassages	Relevant to claim No.
X	WO 97 45914 A (ASEA BROWN BOVE 4 December 1997 (1997-12-04) page 2, line 4 - line 7 page 13, line 8 - line 18; fig	1-7	
X	EP 0 440 865 A (ASEA BROWN BOV 14 August 1991 (1991-08-14) page 2, column 2, line 6 - lir 1-6; figures	1-7	
X	EP 0 959 551 A (ASEA BROWN BO\ 24 November 1999 (1999-11-24) abstract; claim 4: figures	VERI)	1-7
<u> Ш</u>	ner documents are listed in the continuation of box C.	Palanu familly mambers are listed	in armex.
"A" docume consider of filing of "L" docume which is citation" "D" docume other n" "P" docume	ni which may fhrow doubts on priority daim(s) or is also to establish the publication date of another or other special reducts (new specified) ani referring to an oral disclosurs, usa, exhibition or	 Tilitar document published after the line or priority date end not in conflict with clied to understand the principle or the invention. "X" document of particular relevance: the connot be considered novel or cannot havelve an inventive step when the document of particular relevances; the council be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or moments, such combination being obvious in the art. "&" document member of the same patent 	the application but porty underlying the claimed invention to econsidered to cument is taken alone claimed invention wantwe see when the ore other such docu- us to a person skilled
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international cea	arch report
7	June 2001	18/06/2001	
Ngma ang n	nailing address of the ISA European Patent Office. P.B. 5818 Patentisian 2 NL - 2290 HV Ripswijk P.B. 5818 Patentisian 2 NL - 2290 HV Ripswijk P.B. 431-70) 340-2040, Tz. 31 851 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorizad officer Kempen, P	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

andrigation on patent family members

PCT/EP 01/01472

Patent docume died in search re		Publication date		Pawnt family member(s)	Publication date
WO 9745914	A	04-12-1997	AF	843 A	07-06-2000
			AL		22-03-2001
			AL		05-01-1998
			AU		06-01-2000
			AU		05-01-2000
			ΑŬ	718766 B	02-01-1998
			AU		20-04-2000
			AU		05-01-1998
			ΑŬ		05-01-1998
			AU	718708 B	05-01-1998
			ÂŬ	2988297 A	20-04-2000
			AU		05-01-1998
			UA UA	720311 B	25-05-2000
			AU	2988397 A	05-01-1998
				718706 B	20-04-2000
			AU	2988497 A	05-01-1998
			UA	2988597 A	05-01-1998
			AU	718681 B	20-04-2000
			AU	2988697 A	05-01-1998
			AU	2988797 A	05-01-1998
			ΑÜ	718709 B	20-04-2000
			ΑU	2988897 A	05-01-1998
			AU	2988997 A	05-01-1998
			AU	718707 B	20-04-2000
			AU	2989097 A	05-01-1998
			AU	2989197 A	05-01-1998
			AU	718628 B	20-04-2000
			AU	2989297 A	05-01-1998
			AU	2989397 A	05-01-1998
			AU	2989497 A	05-01-1998
			AU	731065 B	22-03-2001
			AU	3052197 A	05-01-1998
			UA	30522 9 7 A	05-01-1998
			ΑU	729780 B	08-02-2001
			AU	3052397 A	05-01-1998
			AU	3052597 A	05-01-1998
			AU	3052697 A	05-01-1998
			AU	3052797 A	05-01-1998
			AU	3052897 A	05-01-1998
			ЦĄ	3052997 A	05-01-1998
			LIA	3053097 A	05-01-1998
			ΑU	3053197 A	05-01-1998
			AU	3053297 A	05-01-1998
			AU	3053397 A	05-01-1998
			AU	3053497 A	05-01-1998
			BG	102926 A	30-06-1999
•			BG	102944 A	30-07-1999
			BG	102964 A	31-05-1999
EP 440865	A	14-08-1991	CA	2008984 A	31-07-1991
			JP	3236106 A	22-10-1991
EP 959551	A	24-11-1999	DE	19822137 A	18-11-1999
			CN	1236215 A	24-11-1999
				2000041354 A	08-02-2000
			ŭs '	6075303 A	13-06-2000
					~~ ~U~~~UUU

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern Island Aktenzelchen
PCT/EP 01/01472

A 151 A 5			1/51 01/014/2
IPK 7	ISIPIZERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES H02K3/40		
Nach dec	INGERGIANSION FOLIANISMOSTRANIA CIDIO AND CONTRACTOR CO		
	intomationalen Patonikiassilikañon (IPK) odar nach der nationalei ERCHIERTE GEBIETE	Klassifikation und der IPK	
Recherchi	leger Mindesprütztoll (Klassifikutionssystem und Klassifikationss	/mbcle)	
IPK 7	H02K	, , , , ,	
Racharchi	larte aber nicht zum Mindessprützsoff gehörende Veröffentlichungs	n, sowait diese unter die recherchia	den Gebielo fallen
Während d	der internationalen Recherche konsultiene elektronteche Datenbar	k (Name der Dalenbank und syll. v	erwandete Suchbagriffe)
		•	
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veräftentlichung, sowell erforderlich unter An	gabe der in Betracht kommenden Te	Bair. Anspruch Nr.
X	WO 97 45914 A (ASEA BROWN BOVER 4. Dezember 1997 (1997-12-04)	I)	1~7
	Seite 2, Zeile 4 - Zeile 7		
	Seite 13, Zeile 8 - Zeile 18; A	bbildungen	
X	·	-	
^	EP 0 440 865 A (ASEA BROWN BOVE 14. August 1991 (1991-08-14)	RI)	1~7
	Seite 2, Spalte 2, Zeile 6 - Ze	ile 15:	ļ
	Ansprüche 1-6; Abbildungen	,	
x	EP 0 959 551 A (ASEA BROWN BOVE	OT)	
.	24. November 1999 (1999-11-24)		1-7
	Zusammenfassung; Anspruch 4; Abb	oildungen	
	Min distribution app		
l			
}	•		
			}
ı			
Welle	re Veröffentlichungen eind der Fortsalzung von Feld C zu		
entris	nmen	X Sietho Anhang Patentian	ille
∧° Verö∏eni	Kategorien von angegabenen Veröffentlichungen : Illchung, die den allgemeinen Stand der Tachnik definieri.	"T" Spätere Veröffertlächung, die oder dem Prioritätsdatum ver	offentlicht worden ist und mit der
acer inc	chi ala besondere begeutsam anzusenen ist Okumant, das jedoch ersi am oder nach dem internationalen	Etjuding and ringslicosured	oterniem worden ist und mit der ndem nur zum Verständnis des der Prinzipe oder der ihr zugrundellegenden
. Verölfent	Mobiles die geginne ist einen Briedstrannen in musiken es	"X" Voröffentlichung van besonde	rer Bedeulung: die bearspruchte Erlindung eröffantlichung: nicht als neu oder auf and botrachtet worden
echelne Anderen	n zu lassen, eder durch die das Veröffantlichungedeum einer n im Recherchenbericht genannten Veröffantlichung betod werten	erfinderischer Täligkeit beruh	erolfentichung nicht als neu oder auf and betrachtet werden
soli eder susgefül	n zu lässen, eder durch die dan Veröffantlichungedelum einer in im Hechenbehbeicht genannten Veröffantschung betreit werden in die aus einem anderen besonderen Grund angageben ist (wie lich) und die sich auf eine mündliche Ottenbetung	kann nicht als auf ertinderisch	er Bedeutung, die beanspruchte Erfindung er Tätigkeit baruhand betrachtet
Verbiloni cino Ber	Iffichung, die sich auf eine mündliche Ottenbarung, hutzung, eine Aussteltung oder andere Maßnehmen bezieht achung, de vor dem hiermationalen Anmeldedatum, aber nach engeneuthen Britonflichten versten.	Veromenticalinate since Par	
201.7 000	timbs content a unimmeraturit Asticikkutilicut Mutasu izt	diese Verbindung für einen Fr '&' Veröttentlichung, die Milglied o	
atum dəs Ati	eschlusses der Internationalen Recherche	Absendedatum des internation	
7.	Juni 2001	18/06/2001	
	Stanschritt der Internationalen Aucherchenbehörde		
	Europäisches Paleniami, P.B. 5818 Paleniaen 9	Bevolimachilgter Bedienstete:	
	NL - 2250 HV Allowik Tel (+3)-70) 340-3040. Tx. 31 651 epo nl.	Vomes- 2	
	Fec (+31-70) 340-3016	Kempen, P	J

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Verörlentlichungen, die zur seiben Patentjamije gehänig

Interm sies Aldenzeichen
PCT/EP 01/01472

	ierchenberk Patentotoku		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Verölfentlichung
MO 9	745914	A	04-12-1997	AP	843 A	07-06-2000
				ΑŲ	731064 B	22-03-200
				AU	2987397 A	05-01-1998
				AU	714564 B	06-01-2000
				AU	2987597 A	05-01-1998
				AU	718766 B	20-04-2000
				AU	2987997 A	05-01-1998
				AU	2988097 A	05-01-1998
				UΑ	2988197 A	05-01-1998
				ΑU	718708 B	20-04-2000
			1	AU	2988297 A	05-01-1998
				AU	720311 B	25-05-2000
				ΑÜ	2988397 A	05-01-1998
				AU	718706 B	20-04-2000
				AΠ	2988497 A	05-01-1998
				AU	2988597 A	05-01-1998
				AU	718681 B	20-04-2000
				AU	2988697 A	05-01-1998
				AU	2988797 A	05-01-1998
				AU	718709 B	20-04-2000
				AU	2988897 A	05-01-1998
				UA	2988997 A	05-01-1998
			•	AU	718707 B	20-04-2000
				AU	2989097 A	05-01-1998
				AU	2989197 A	05-01-1998
				ŲA	718628 B	20-04-2000
				ΑU	2989297 A	05-01-1998
				ΑU	2989397 A	05-01-1998
				AU	2989497 A	05-01-1998
				AU	731065 B	22-03-2001
				AU	3052197 A	05-01-1998
				AU	3052297 A	05~01-1998
				AU	729780 B	08-02-2001
				ΑU	3052397 A	05-01-1998
				ΑU	3052597 A	05-01-1998
				AU	3052697 A	05-01 -1 998
				AU	3052797 A	05-01-1998
				AU	3052897 A	05-01-1998
				AU	3052997 A	05-01 - 1998
				AU	3053097 A	05-01-1998
				AU	3053197 A	05-01-1998
				AU	3053297 A	05 - 01-1998
				AU	3053397 A	05-01-1998
				AU	3053497 A	05-01 - 1998
				BG	102926 A	30-06-1999
				BG	102944 A	30-07-1999
				BG	102964 A	31-05-1999
EP 44	0865	A	14-08-1991	CA	2008984 A	31-07-1991
				JP	3236106 A	22-10-1991
EP 95	9551	A	24-11 -1999	DE	19822137 A	18-11-1999
				CN	1236215 A	24-11-1999
					2000041354 A	08-02-2000
				US	6075303 A	13-06-2000
		•				